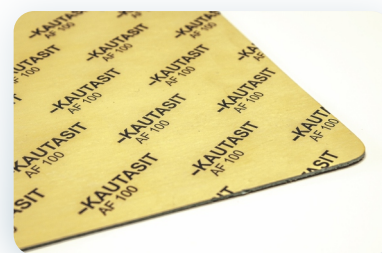


EIGENSCHAFTEN & ANWENDUNGSGEBIETE

AF 100 ist für weniger anspruchsvolle Anwendungen im mechanischen Bereich konzipiert und verfügt über eine gute thermische Beständigkeit.

Anwendung findet AF 100 bei Dichtstellen für Wasser, Dampf, Luft, Öle, Lösungsmittel, wässrige Lösungen sowie schwache Säuren und Laugen.



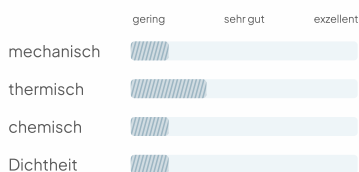
LEISTUNGSDIAGRAMME

 generelle Eignung
Einbaubedingungen und
Werkstoffeignung beachten

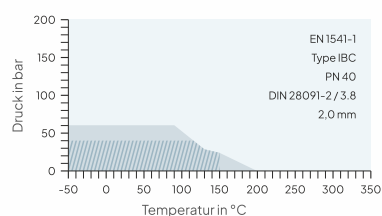
 bedingte Eignung
Technische Beratung
wird empfohlen

 begrenzte Eignung
Anwendungstechnische
Beratung notwendig

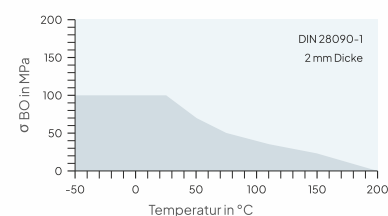
Eigenschaften Beständigkeit



P-T Diagramm



σ_{BO} Diagramm



WERKSTOFFKENNWERTE 2 mm Dicke

Wertangaben	Zusatzangaben	Dim.	Spezifikationen
Dichte	DIN 28090-2	g/cm ³	ca. 1,7
Kompressibilität nach ASTM - F 36 J		%	7 - 12
Rückfederung nach ASTM - F 36 J		%	≥ 50
Druckstandfestigkeit	16 h, 50 MPa, 175°C	MPa	≥ 25
	16 h, 50 MPa, 300°C		≥ 25
Gasdurchlässigkeit nach DIN 3535-6		mg/(s-m)	≤ 0,08
Höchsttemperatur bei Dampf		°C	120
Medienbeständigkeit - Dickenzunahme	ASTM - oil no. 3, 5 h/150 °C	%	-
	ASTM - fuel B, 5 h/TR (Raumtemp.)		-
Zertifikate			-